

4. Blechbearbeitungsmaschinen

Blechbearbeitung	Steuerung	Blechdicke (mm)	Blechlänge (mm)	Blechbreite (mm)	Durchmesser (mm)		Typ
Schwenk-Biegemaschine	Hydraulisch	max. 5	max. 3000				RAS 71.30
Ausklink-maschine	Hydraulisch	max. 3	max. 220	max. 220			Boschert
Tafelschere	Delem DRC 310 Handbetrieb	Alu max. 5 , Stahl max. 3	max. 3000				Baykal HGL 3100 x 6
Lochstanz-maschine	Hydraulisch	max. 20			max. 50		GEKA PM 80/E
Abkantpresse	CNC	max. 15	4100			240 to	BAYKAL APHS
Tafelschere	Hydraulisch	max. 12	max. 3000				HATEBUR TS 3012
Blechwalze	Handbetrieb	max 1		max. 200			Reinhard 43.10
Handblechschere	Handbetrieb	max. 2					Pedding- haus 3 BRG
Blechwalze	Elektroantrieb	max. 6		max. 1300			